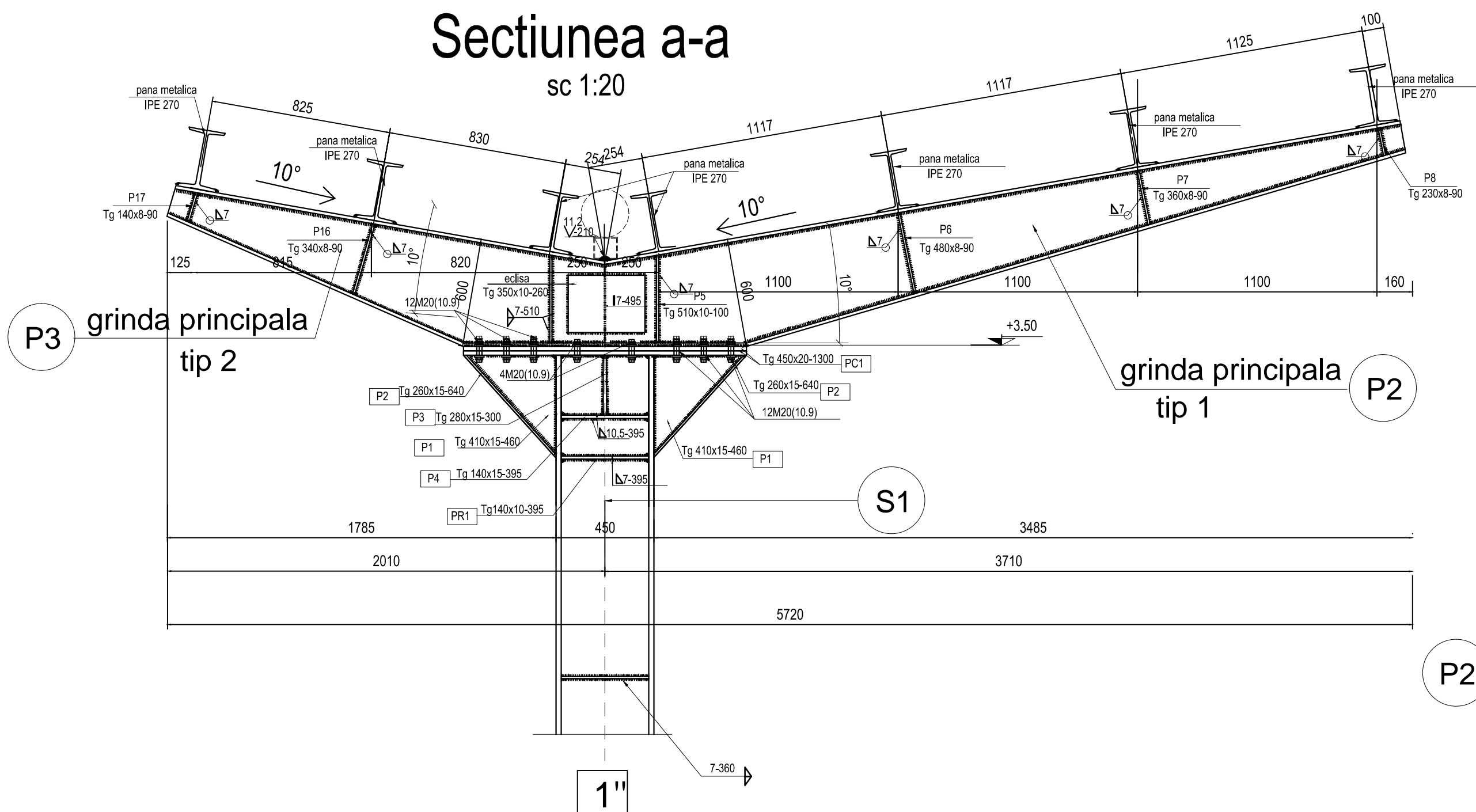


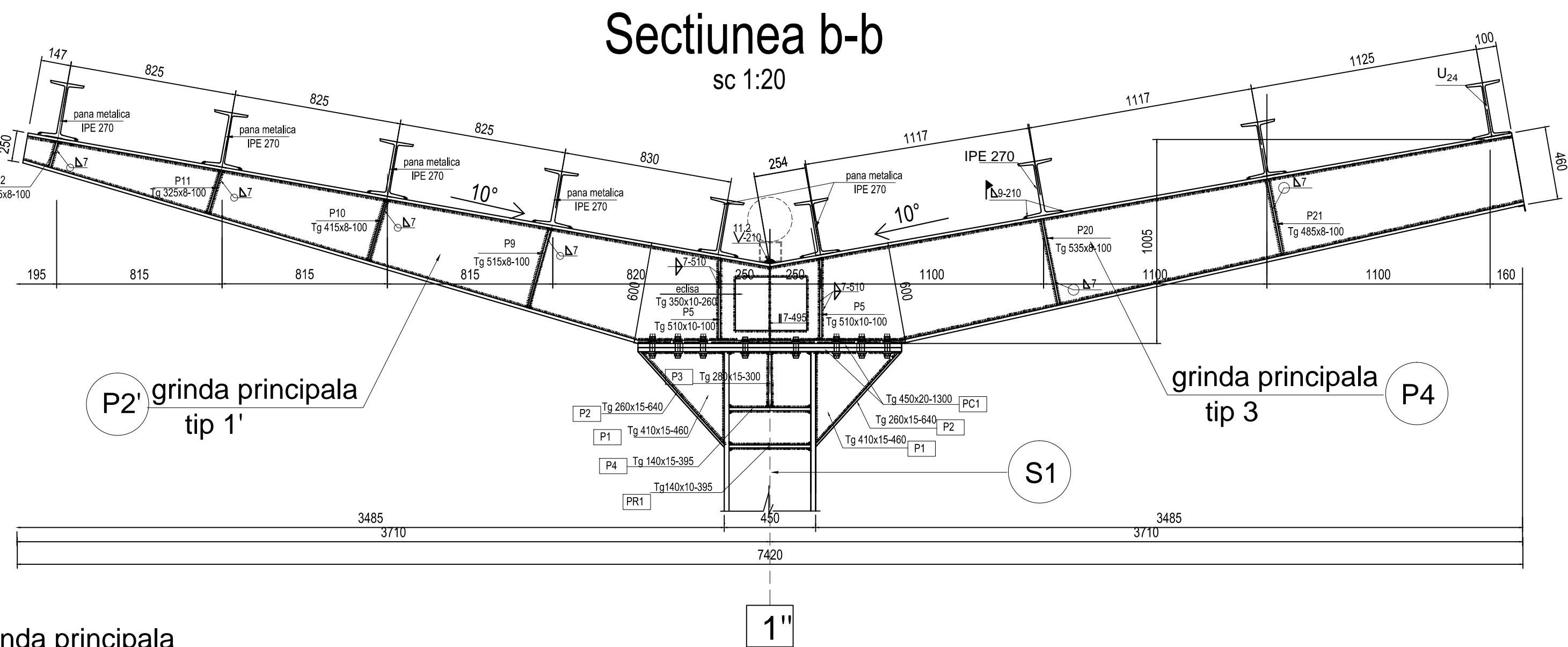
Sețiunea a-a

sc 1:20



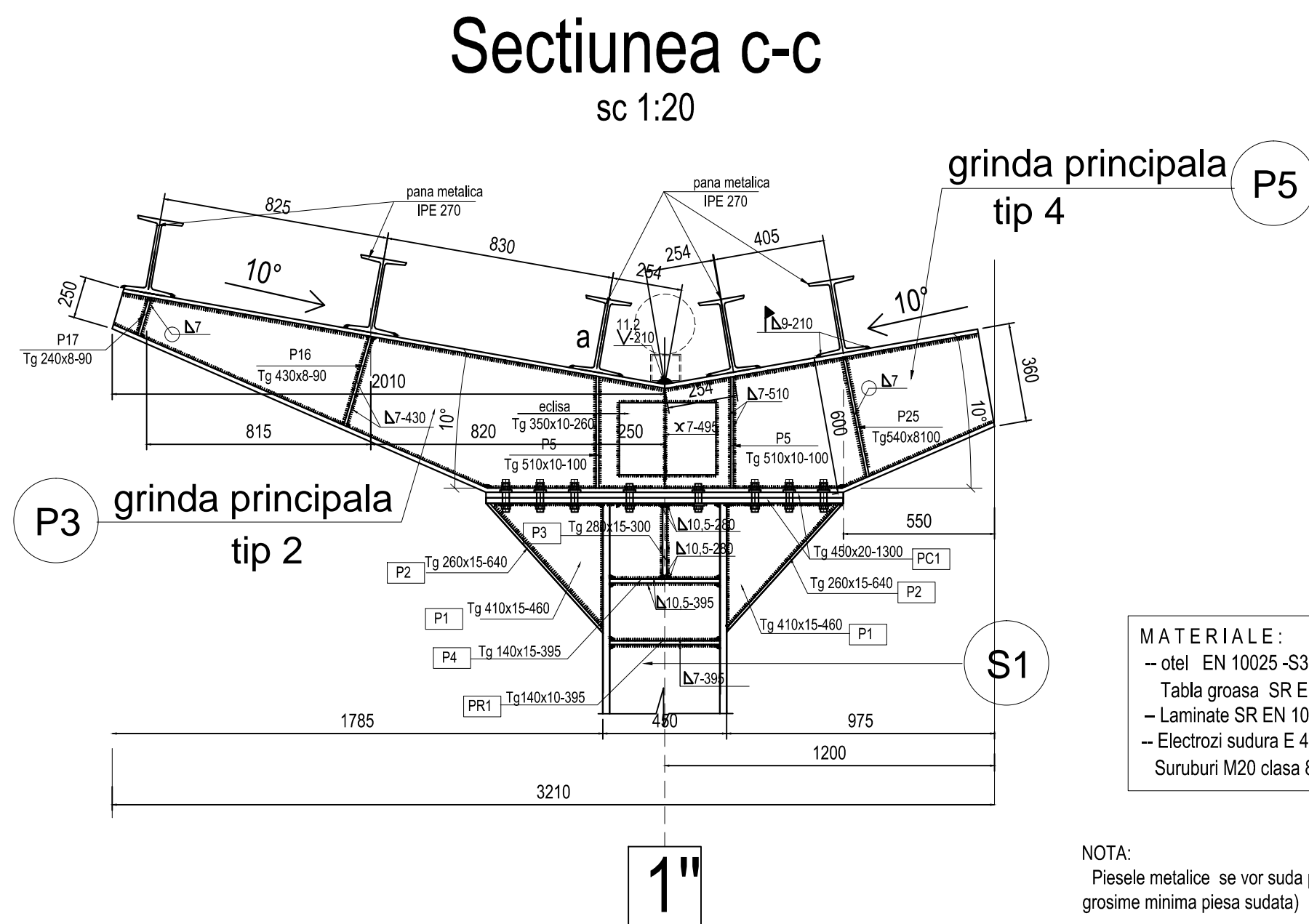
Sețiunea b-b

sc 1:20



Sețiunea c-c

sc 1:20



MATERIALE:
-- oțel EN 10025 - S355JR, S235JR
-- Tabla groasa SR EN 10029
-- Laminele SR EN 10034, SR EN 10056-2
-- Electrozi sudura E 43,3 ; B 11
-- Sunuburi M20 clasa 8.8(10.9)

NOTA:

Piese metalice se vor sudă pe toată lungimea de suprapunere, sudura având grosimea $0.7t_{min}/t_{min}$ = grosime minima piesa sudată)

-- Profilele metalice se vor debita numai după verificarea cotelor la fata locului si după efectuarea lucrarilor pregătitoare
-- Lucrarile se vor executa de către o firmă autorizată . Controlul executiei lucrarilor se va face de către persoane atestate în acest sens si anume : - responsabil tehnic cu executia din partea firmei executante
-- diriginte de santier din partea beneficiarului .

—La executia conectorilor metalice, vor fi respectate prevederile din GP 111-2004

P2 grinda principala
tip 1 - 4 bucati
sc 1:20

P2' grinda principala
tip 1' - 2bucati
sc 1:20

grinda principala
tip 1' - 2 bucati

grinda principala
tip 1 - 4 bucati

| EXTRAS DE LAMINATE | | | | | | |
|--------------------|-----------|------------------|--------|-------------|--------|--------|
| Poz. | Denumire | Lungimea [mm] | Bucati | Greutate pe | | |
| | | | | ml | buc. | totala |
| P1 | Tg 210x16 | 3775.00 | 1 | 26.37 | 99.55 | 99.55 |
| P2 | Tg 210x16 | 3160 | 1 | 26.370 | 83.33 | 83.33 |
| P3 | Tg 210x16 | 650 | 1 | 26.370 | 17.14 | 17.14 |
| P4 | Tg 600x15 | 3775 | 1 | 70.650 | 266.70 | 266.70 |
| P5 | Tg 510x10 | 100 | 2 | 40.030 | 4.00 | 8.01 |
| P6 | Tg 480x8 | 90 | 2 | 30.140 | 2.71 | 5.43 |
| P7 | Tg 360x8 | 90 | 2 | 22.610 | 2.03 | 4.07 |
| P8 | Tg 230x8 | 90 | 2 | 144.440 | 13.00 | 26.00 |
| TOTAL | | | | 510.22 | | |
| ELECTROZI 3% | | | | 15.307 | | |
| TOTAL | | | | 525.53 | | |
| TOTAL 4 BUCATI | | | | 2102.12 | | |

| EXTRAS DE LAMINATE | | | | | | |
|--------------------|-----------|------------------|--------|-------------|--------|--------|
| Poz. | Denumire | Lungimea [mm] | Bucati | Greutate pe | | |
| | | | | ml | buc. | totala |
| P1 | Tg 210x16 | 3715.00 | 1 | 26.37 | 97.96 | 97.96 |
| P2 | Tg 210x16 | 3155 | 1 | 26.370 | 83.20 | 83.20 |
| P3 | Tg 210x16 | 650 | 1 | 26.370 | 17.14 | 17.14 |
| P4 | Tg 600x15 | 3775 | 1 | 70.650 | 266.70 | 266.70 |
| P5 | Tg 510x10 | 100 | 2 | 60.000 | 6.00 | 12.00 |
| P9 | Tg 515x8 | 90 | 2 | 32.180 | 2.90 | 5.79 |
| P10 | Tg 415x10 | 90 | 2 | 26.060 | 2.35 | 4.69 |
| P11 | Tg 325x8 | 90 | 2 | 20.410 | 1.84 | 3.67 |
| P12 | Tg 235x8 | 90 | 2 | 14.750 | 1.33 | 2.66 |
| TOTAL | | | | 482.80 | | |
| ELECTROZI 3% | | | | 14.484 | | |
| TOTAL | | | | 497.28 | | |
| TOTAL 2 BUCATI | | | | 994.56 | | |

| Verificator / Expert | ing. Haiduc Ioan | A1: A2 | Referat/ Expertiza Nr. / Data |
|----------------------|--|---|--|
| | Nume | Cerinta | Contr. nr. 1/2015 |
| | P.F.A. Kiss Brigita C.U.I. : 31523913 Marghita, Str. T. Vladimirescu nr.33 Jud. Bihor. Tel. : 0740144028 e-mail: kissbrigita@yahoo.com | Beneficiar: S.C. O.T.L.S.A. ORADEA Lucrarile: Amplasare statie transformatoare (antogara) str. Stefan cel Mare, municipiul Oradea, Jud. Bihor | Faza P.T +D.E. |
| Señ proiectat | arh. Platon Arnold | Scara 1:20 | SECTIUNI COPERTINA FASONARE GRINDA TIP 1, TIP 1' 4/R |
| Proiectat | ing. Kiss Brigita | Data: feb. 2015 | |
| Desenat | ing. Kiss Brigita | | |